



INNOVACIÓN  
QUE IMPULSA  
**EL FUTURO**



# Avenza Forza

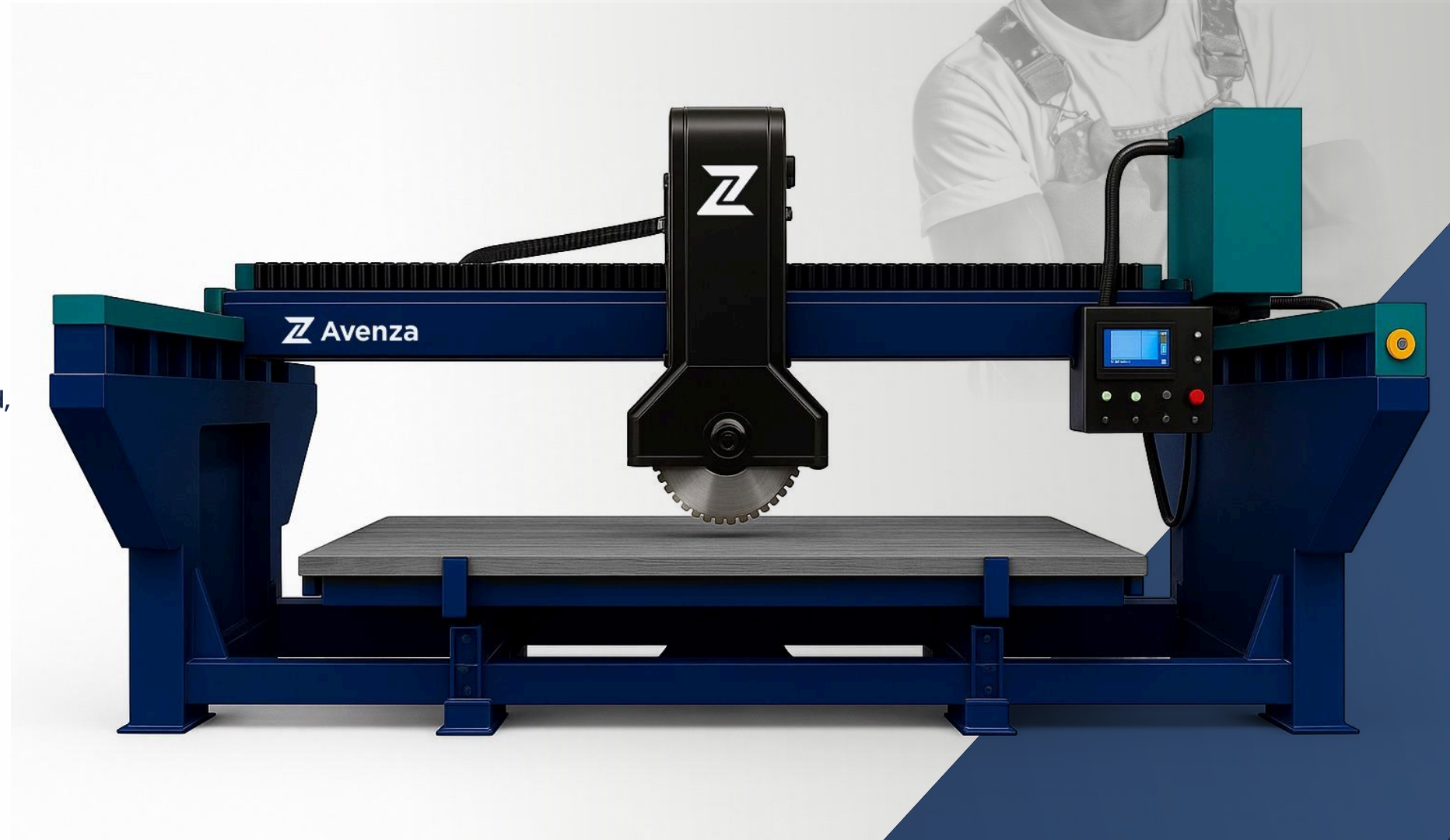
Semi-Automatic Bridge Saw  
– Smart Hydraulic System

**Avenza Forza** es el resultado de una fusión entre **diseño italiano, tecnología estadounidense y conceptos de ingeniería japonesa**, aplicados a un sistema de corte industrial de nueva generación. Fabricada sobre una **estructura monoblock galvanizada en China**, Forza combina potencia, precisión y durabilidad con una arquitectura diseñada para resistir entornos de trabajo intensivos.

Cada detalle refleja la filosofía Avenza: innovación global aplicada al rendimiento real, donde la experiencia internacional se traduce en **productividad, estabilidad y resultados profesionales**.

**Z Avenza**

INNOVACIÓN  
QUE IMPULSA  
EL FUTURO





## GLOBAL FACTORY

**Avenza es el resultado de una red de ingeniería que une al mundo.** Con el respaldo de más de 30 años de experiencia acumulada de sus empresas fundadoras, Avenza combina la **precisión alemana, la creatividad italiana, la innovación asiática y la tecnología norteamericana** en un ecosistema donde convergen conocimiento, diseño y manufactura de clase mundial.

Cada desarrollo surge de la colaboración entre los centros más avanzados de investigación e ingeniería industrial, integrando componentes, materiales y procesos que representan lo mejor de cada región.

 USA

France 

Germany 

 Italy

 China

Japan 



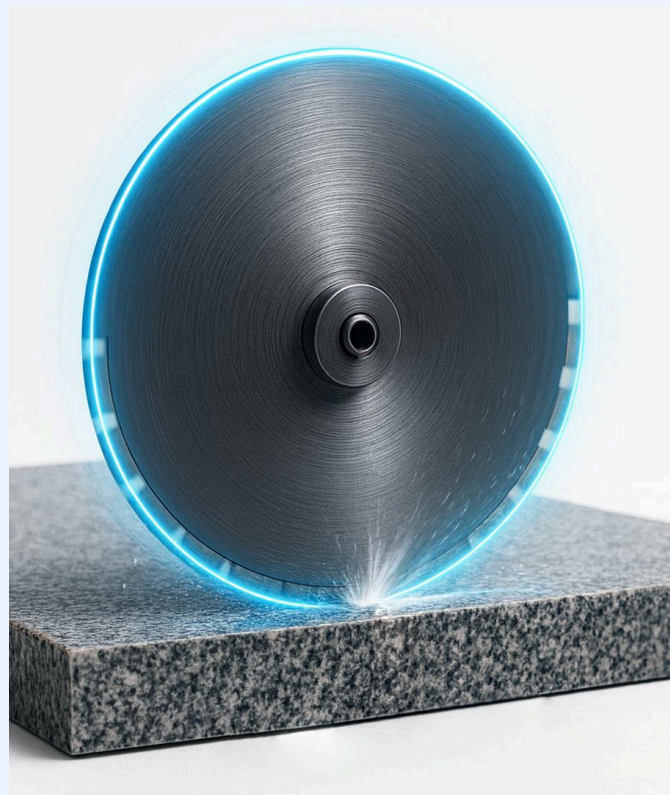


## PowerDrive Inverter 20 HP

Dynamic Torque System

 Engineering USA / Italy

Motor principal de 15 kW con control inverter y torque constante. Su desarrollo toma referencia de la ingeniería estadounidense en control dinámico y de la precisión italiana en balance de potencia, logrando cortes uniformes incluso en granito macizo.



## Dynamic Blade Control

Adaptive Rotation Logic

 Japan Inspired

Control electrónico de rotación del disco diamantado (400–600 mm). Inspirado en los principios de control mecatrónico japonés, ajusta la velocidad según la densidad del material, optimizando el desgaste y mejorando el acabado superficial.

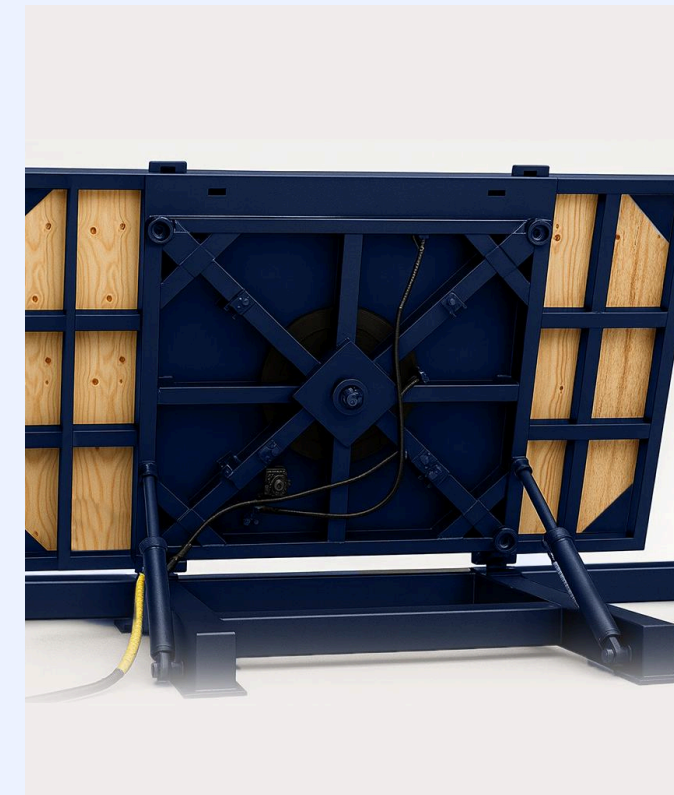


## SmartPlunge Hydraulic Z-Axis

Progressive Descent Technology

 Italy Engineering

Sistema hidráulico de descenso progresivo con control de velocidad independiente en el eje Z. Desarrollado siguiendo las bases de la ingeniería hidráulica italiana, permite un plunge-in suave, sin microfracturas, manteniendo precisión en materiales delicados.



## HydroLock Table System

Stabilized Hydraulic Platform

 Italy Technology

Sistema hidráulico de freno automático que estabiliza la mesa durante cortes diagonales o miter. Basado en los principios de control hidráulico europeo, ofrece estabilidad total y elimina vibraciones o desplazamientos durante la operación.





**MaxiSlab WorkZone**  
Extended Cutting Area

 USA Design Concept

Área de trabajo de 180" × 140" (4570 × 3550 mm), diseñada según criterios ergonómicos y funcionales de ingeniería estadounidense. Permite cortes completos en slabs jumbo sin reposicionamiento, reduciendo tiempos muertos y mejorando la eficiencia general del proceso.



**SteelCore Monoblock Frame**  
Hot-Dip Galvanized Structure

 China Manufacturing, Avenza Standards

Chasis monoblock reforzado con galvanización en caliente. Fabricado en China siguiendo los estándares técnicos de Avenza, garantiza rigidez estructural, resistencia anticorrosiva y precisión sostenida incluso bajo cargas prolongadas.



**TouchControl Pro Interface**  
Dual Command System

 France  Italy UI Design

Sistema de guías lineales de precisión con cremallera ATLANTA (Germany) y guías THK/ HIWIN (Japan). Proporciona una repetitividad de ±0.02 mm, asegurando suavidad y estabilidad incluso bajo cargas prolongadas de trabajo continuo.



**Miter Pro 45°**  
PLC Bridge Saw permite realizar cortes miter a 45° con una precisión milimétrica.

 England  Italy

Ideales para uniones invisibles en cubiertas y recubrimientos. Su sistema automatizado asegura ángulos perfectos en cada pasada, combinando potencia, control y versatilidad para adaptarse a cualquier proyecto de alto nivel.



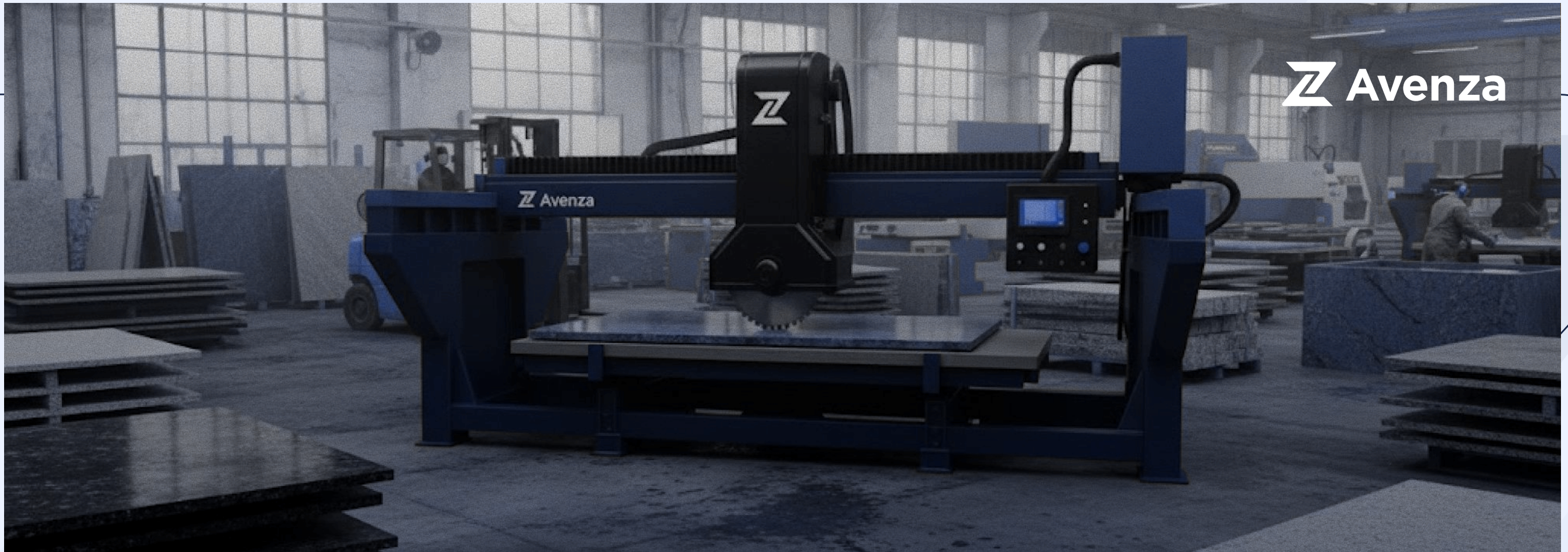


# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Alimentación eléctrica	220 V / 60 Hz / 60 A (Trifásico)
Motor principal de corte	20 HP (15 kW) – inverter controlado
Motor eje X / Y / Z	3 HP / 2 HP / 1 HP
Diámetro de disco	16" – 24" (400 – 600 mm) diamantado turbo
Velocidad de cuchilla	1800 rpm (granito) / 2200 rpm (porcelanato)
Ángulo de inclinación	0° – 45° (automático hidráulico)
Área útil de corte	180" × 140" (4570 × 3550 mm)
Espesor máximo de corte	160 mm
Rotación / Inclinación de mesa	0° – 360° / 0° – 85° (automáticas hidráulicas)
Capacidad de carga	1300 lb (590 kg)
Dimensiones totales	19' × 19' × 10' (5800 × 5800 × 3000 mm)
Peso total	15 000 lb (≈ 6800 kg)
Consumo de agua	4 m³/h (17.6 gpm)
Componentes eléctricos	Schneider Electric (France) – UL Listed
Certificaciones	UL / CE / ISO 9001
Garantía	4 años + soporte Avenza Connect de por vida







**Z Avenza**

## Productividad y rendimiento

- ✓ **Cortes repetitivos programables:** hasta 99 secuencias automáticas.
- ✓ **Producción promedio:** 13–15 losas por turno de 8 horas.
- ✓ **Tiempo de calibración:** menos de 5 minutos por slab.
- ✓ **Soporte remoto 24/7:** diagnóstico y asistencia con Avenza Connect.

## Diseño y construcción

- ✓ Chasis galvanizado con tratamiento anticorrosivo y estructura reforzada.
- ✓ Soldadura robotizada de alta densidad estructural.
- ✓ Cableado industrial europeo UL/VDE.
- ✓ **Sistema de seguridad triple:** parada de emergencia, sensores de posición y bloqueo PLC.

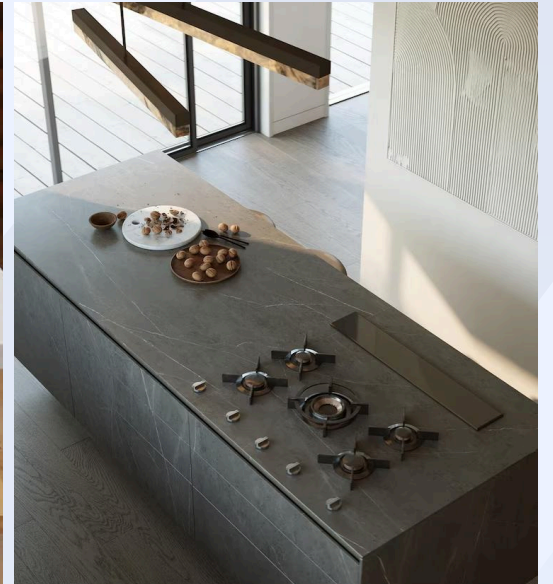
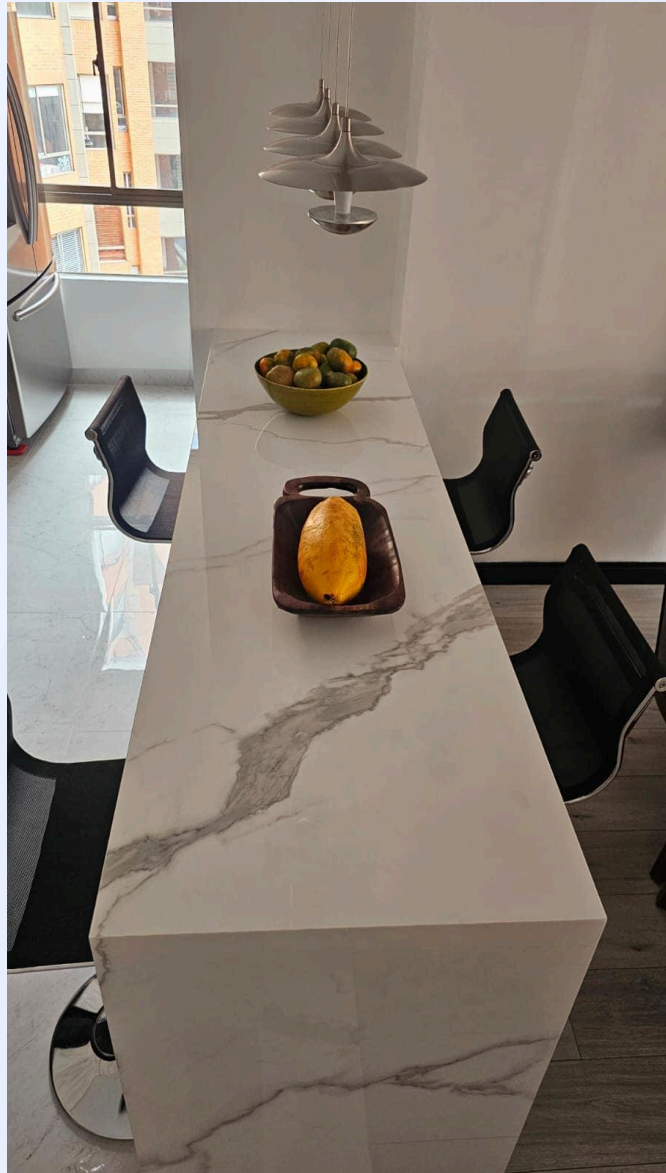


# Avenza Forza

Semi-Automatic Bridge Saw

## APLICACIONES

**Z Avenza**





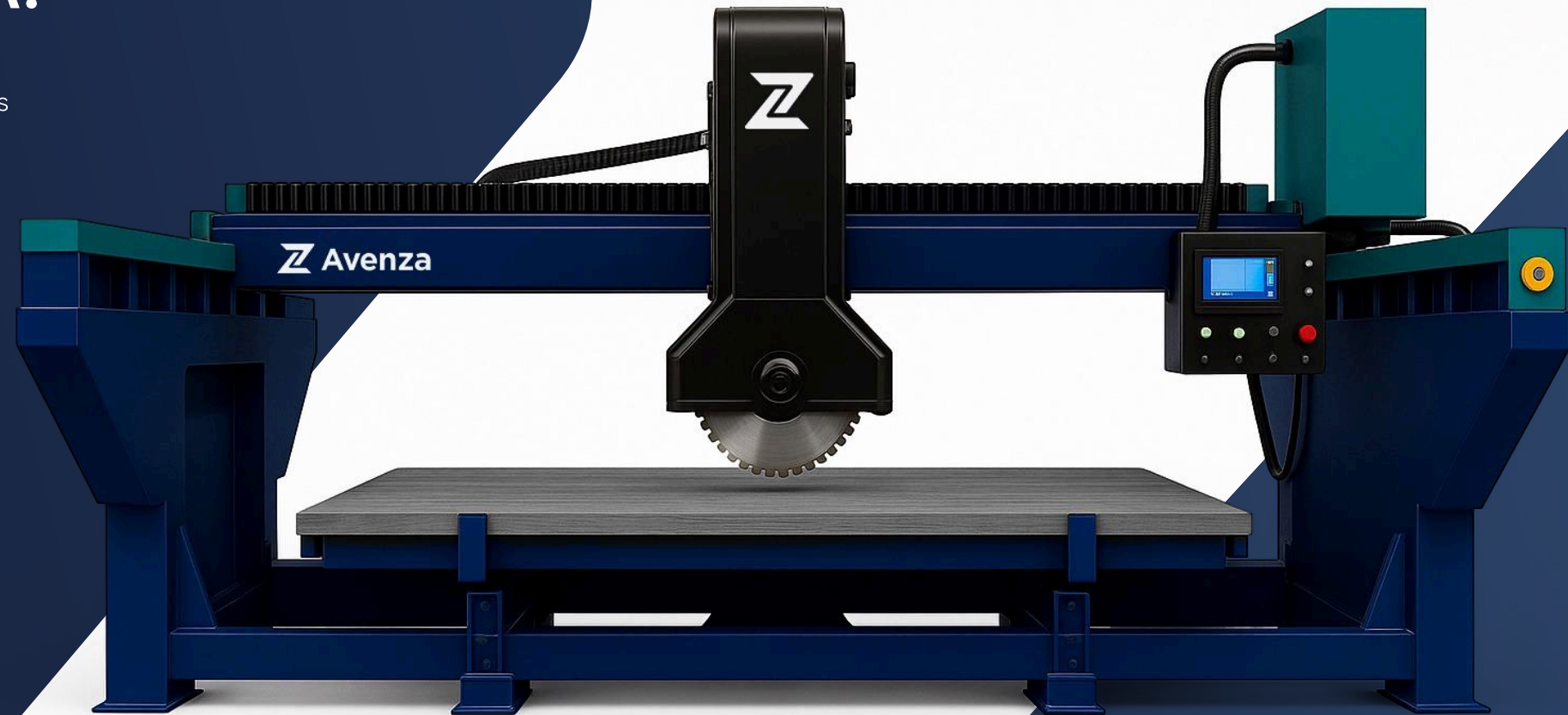
## NUESTRA PROMESA:

**Avenza Forza** combina ingeniería global con ejecución precisa. Su diseño fusiona el conocimiento italiano, japonés y estadounidense en control hidráulico y mecatrónica, sobre una base de fabricación robusta y optimizada.

El resultado: potencia constante, control intuitivo y confiabilidad industrial de alto nivel.

AVENZA FORZA

BUILT TO AVENZA  
GLOBAL STANDARDS.







INNOVATION THAT  
DRIVES THE FUTURE